

SCHULABLEND® (ABS/PA) M/MK 20 GF

丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 尼龙

产品说明

20% glass fibre reinforced ABS/PA blend

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
加工方法	• 注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	• >ABS+PA-GF<

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.20 g/cm ³	ISO 1183/A
溶化体积流率 (MVR) (250°C/5.0 kg)	2.00 cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	4900 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	77.0 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	4.5 %	ISO 527-2/1A/5
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	36 kJ/m ²	ISO 179/1eU
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	97.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	179 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	101 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	213 °C	ISO 306/A50
--	128 °C	ISO 306/B50
可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率	< 100 mm/min	ISO 3795
可燃性等级 (1.50 mm)	HB	IEC 60695-11-10, -20

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。